

FICHA TÉCNICA

REVISÃO: 5
DATA: 01/07/2022
Mod. 43/2

ESMALTE ACRILKAR HS 2K (4:1)

Acrílico-Poliuretano Auto

Código: 5-0148

5-0148 – base
5-0110 – endurecedor normal
5-0111 – endurecedor lento

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Acrílico Poliuretano Alifático 2 Componentes.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Recomendado para a Repintura Automóvel, Metalomecânica e Petroquímica como acabamento de excelente qualidade.

PROPRIEDADES

- Elevado brilho e dureza
- Excelente enchimento
- Elevada resistência química e mecânica
- Excelente resistência ao envelhecimento
- Possível retoque e polimento
- Anti risco

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície a pintar deve estar seca e isenta de poeira, óleo, gordura ou qualquer outra contaminação.

APLICAÇÃO

Mexer bem os 2 componentes individualmente, depois efetuar a mistura. Deixar em repouso cerca de 15 minutos antes de se iniciar a aplicação. Aplicar com pistola convencional ou airless. Com pistola normal, utilizar bico apropriado e pressão de ar a 3-4 Kg/ cm². Aplicar 1 demão cruzada bem molhada. Fazer um intervalo de ± 5 minutos. Aplicar mais uma demão cruzada final.

DILUIÇÃO - volume

20%

Nota: Com temperatura do ar superior a 30°C, recomenda-se a diluição com o **Diluyente Acrilkar Lento DA-370** ou **Diluyente Retardador DR-490**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Valores obtidos em condições normais de temperatura (23 ° C) e humidade (60%).

Nº Componentes	2
Diluyente	Diluyente Acrilkar DA-340
Acabamento	Brilhante
Massa Volúmica	1.25 ±0.05Kg/dm ³ (branco)
Viscosidade	350±50 cps (C Ford 4)

EMPRESA CERTIFICADA



Qualidade
Conceção, desenvolvimento,
produção e comercialização
de tintas e vernizes

DUQUEBEL – Fábrica de Tintas e Vernizes, Lda.
PARQUE INDUSTRIAL DE COIMBRÕES – LOTE 119 a 121 - 3500-618 VISEU – PORTUGAL
TÉLÉPHONE: +351 232 470 590 / FAX: +351 232 470 599 / e-mail: geral@duquebel.pt

www.duquebel.pt

Pág. 1 / 2



	Sólidos (volume)	48±2 % (branco)
	Rendimento teórico	10±1 m²/L - 50 µm
	Secagem ao ar:	
	Tato	30 minutos
	Manipulável	2 horas
	Duro	24 horas
	Secagem Estufa:	30 min a 60°C
	Tempo de Espera	15-20 minutos
	Proporção de mistura volume	Base 4 Endurecedor 1
	Duração da mistura	4 horas (em condições normais de temperatura e humidade).
	COV'S (Compostos Organicos Voláteis)	COV max. 420 g/l - TDS 2004/42/CE-IIB D) (420)
LIMPEZA DO MATERIAL	As ferramentas de trabalho devem ser lavadas abundantemente com Diluente Acrilkar DA-340 ou Diluente Celuloso DC-220, logo após o seu uso.	
FORNECIMENTO	Esmalte: 1L – 4L Endurecedor: 0,25L – 1L	
ESTABILIDADE EM ARMAZÉM	Esmalte: Até 24 meses, em embalagem de origem, devidamente fechada e protegida de temperaturas extremas em armazém coberto. Endurecedor: até 6 meses em embalagem de origem, devidamente fechada e protegida de temperaturas extremas em armazém coberto.	
SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE	Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. • Manter fora do alcance das crianças. • Utilizar somente em locais bem ventilados. • Não deitar os resíduos no esgoto. • Não ingerir o produto. Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da FICHA DE SEGURANÇA do produto são fundamentais.	

Os dados contidos nesta Ficha Técnica apenas pretendem servir de orientação, dados de boa-fé correspondendo aos nossos conhecimentos actuais, pelo que podem vir a sofrer alterações sem aviso prévio. Aconselhamos a verificação periódica do estado de actualização/revisão das nossas Fichas Técnicas. Não garantimos resultados em condições de aplicação que estejam fora das nossas recomendações. Os direitos legais existentes devem ser tidos em consideração. Todas as revisões anteriores deste produto, são inválidas.

O produto está seguro na Companhia de Seguros Tranquilidade, S.A. (Apólice nº 0003236913), a título de responsabilidade civil do fabricante.

CÓPIA NÃO CONTROLADA

EMPRESA CERTIFICADA



DUQUEBEL – Fábrica de Tintas e Vernizes, Lda.
PARQUE INDUSTRIAL DE COIMBRÕES – LOTE 119 a 121 - 3500-618 VISEU – PORTUGAL
TÉLÉPHONE: +351 232 470 590 / FAX: +351 232 470 599 / e-mail: geral@duquebel.pt

www.duquebel.pt

Pág. 2 / 2

